



MUANYAG.HU

PLASTRONG a minőségi műanyagok szakértője

ACRIFIX® 2R 0190 - termékadatlap



2022.07.18. - v2.1

PLASTRONG KFT.
2336 Dunavarsány
Neumann János u. 26.
Dunavarsány Ipari Park

Telefonszám:
+36-70/ 674-7641
+36-24/ 534-060
+36-24/ 534-070

E-mail: muanyag@muanyag.hu
Adószám: 10755309-2-13
Erste Bank Hungary Zrt.
11641003-04108300-41000003

www.muanyag.hu
www.polikarbonatlapok.hu
www.plexiglas.hu
www.danpal.hu



ACRIFIX® 2R 0190

TÍPUS

Kétkomponensű polimerizációs ragasztóanyag. Víztiszt, enyhén lilás színű. Akripolimer viszkózus oldata metil metakrilátban, mely a ACRIFIX® CA 0020 katalizátor hozzáadása után polimerizálódik.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Elsősorban akril (PMMA), pl. PLEXIGLAS® GS és XT vagy PLEXIGLAS® granulátumból gyártott elemek önmagukkal történő ragasztására alkalmas, de használható más egyéb anyagokhoz is, mint pl. ABS, CAB, PS, PVC, SMS, UP és fa.

A kikeményedett ragasztási varrat majdnem színtelen.

TULAJDONSÁGOK, JELLEMZŐK

Viszkozitás [Brookfield II/12/20 C°]	1800 ± 200 mPa·s
Sűrűség [20 C°]	~ 1,02 g/cm ³
Törésmutató n _D ²⁰	~ 1,44
Szín	víztiszt, enyhén lilás
Lobbanáspont [DIN 53213]	~ 10 C°
Szilárdanyag tartalom	31 ± 1%
Eltarthatóság	töltéstől számított 2 évig szakszerű tárolás esetén
Csomagolóanyag	üveg és alumínium
Hígító	ACRIFIX® TH 0032
Az eszközök tisztítószere	ACRIFIX® TC 0030, vagy etilacetát
Szilárdulás/Edényidő (200 g ragasztó 20 C°-on)	
3% ACRIFIX® CA 0020	~ 60 perc / ~ 25 perc
5% ACRIFIX® CA 0020	~ 50 perc / ~ 20 perc

BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK ÉS EGÉSZSÉGVÉDELEM

Megjelölve az 1999/45/EC irányelveknek megfelelően. Gyúlékony (F), Irritatív (Xi). Metilmetakrilátot tartalmaz. Szemre és légzőrendszerre és bőrre irritatív hatású. Bőrrel érintkezés érzékenységet okozhat. Gyújtó forrásoktól távol tartani! Tilos a dohányzás! A bőrrel történő érintkezést kerülni kell! Szemmel érintkezés esetén bő vízzel kiöblíteni és orvoshoz fordulni. Megfelelő védőkesztyű viselése fontos!

TÁROLÁS / SZÁLLÍTÁS

Hűvös helyen, a tartályt mindig gondosan lezárva. UN 1133

A RAGASZTANDÓ ALKATRÉSZEK ELŐKÉSZÍTÉSE

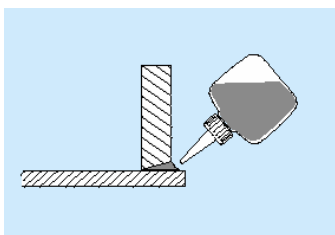
A ragasztandó felületek zsírtalanítása mosószeres vízzel (folyékony mosogatószer) vagy ACRIFIX® TC 0030-cal. A belső feszültséggel teli részeket ragasztás előtt temperálni kell, ahhoz hogy elkerüljük a feszültségi repedéseket. A temperálás függ az anyag típusától, az alakítás fokától és a ragasztandó elemek vastagságától. Rendszerint az extrudált és fröccsöntött akrilüvegből származó fugarészeket mindig temperálni kell. Irányértékként tekinthetjük a 2-4 órás temperálási időt légkeveréses kemencében 70 - 80 C°-on - öntött akrilüveg esetében is. Ha temperálás nem lehetséges, ACRIFIX® 1S 0106 vagy ACRIFIX® 1S 0107 használata ajánlott (csak kereskedelmi használatra).

A RAGASZTÓANYAG ELŐKÉSZÍTÉSE

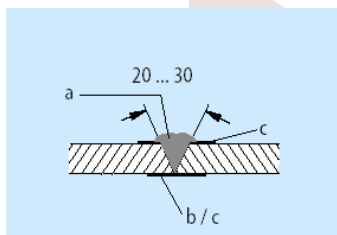
Keverjük el az ACRIFIX® 2R 0190 ragasztót 3-6% ACRIFIX® CA 0020-szal lehetőleg buborékmentesen. A légbuborékok a lefedett edényben a ragasztóanyag felületére szállnak fel, vagy eltávolíthatóak vákuumexszikkátorban (min. 200 mbar). Amint az ACRIFIX® 2R 0190 besűrűsödik, és érezhetően felmelegszik (edény idő lejárt), már nem lehet felhasználni.

A RAGASZTÁS MENETE

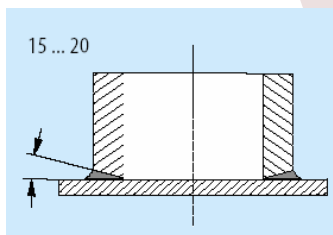
A ragasztandó részeket rögzítsük a kívánt helyzetben. Használjunk megfelelő ragasztószalagot a ragasztási varrat eltömítésére, és a környező felületet védelemre, ha szükséges (lásd ábrák). Az ACRIFIX® 2R 0190-est közvetlenül a keverőedényből, ragasztó adagoló eszközből vagy eldobható fecskendőből lehetőleg buborékmentesen vigyük fel a ragasztási varratra.



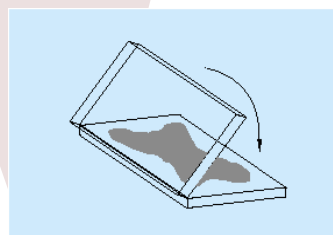
T-ragasztás: a ragasztót polietilén ragasztó adagolóval felvinni



Tompá ragasztás V-varrattal:
a=ragasztó
b=ragasztószalag közepén védő csíkkal
c=poliészter, vagy cellulóz ragasztószalag



Csőlezárás



Felületragasztás: a ragasztót négyágú tinta pacaként felvinni és a felső panelt az egyik éltől kezdve óvatosan lecsukni

EGYÉB INTÉZKEDÉSEK

Az öntött akrilüveg megmunkálatlan felületén javíthatjuk a tapadást csiszolópapírral (szemcseméret 230-320) tör-ténő érdesítéssel. Az erősen igénybe vett vagy az időjárásnak kitett ragasztásokat kikeményedés után **azonnal** 2 - 4

óráig 70 - 80 oC-on temperálni szükséges. Az ACRIFIX® 2R 0190 ne jusson zárt üregekbe (pl. duplarétegű üvegezés vagy csőbelső), mivel a kikeményedési folyamat jelentősen megnehezedik ezeken a helyeken, és feszültségi repedések keletkezhetnek az összeragasztott részekben. Az ACRIFIX® 2R 0190 színezhető, például az ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, és CO 1077 színezékekkel.

A RAGASZTÁS TULAJDONSÁGAI

A ragasztott részek további megmunkálása	kikeményedés után 3-6 órával, csiszolás és polírozás 24 óra elteltével	
Szakító-nyírószilárdság (v = 5 mm/min) A ragasztás végső szilárdságát kb. 24 óra után éri el, vagy a ragasztó kikeményedését követő azonnali temperálás után. (anyagazonos ragasztás esetén)	temperálás nélkül	temperálás után (5 óra, 80 C°-on)
PLEXIGLAS® GS 233/0F00	33 ± 5 MPa	52 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070/0A000	35 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 65	20 ± 3 MPa	35 ± 3 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 75	17 ± 3 MPa	30 ± 3 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 100	10 ± 3 MPa	18 ± 3 MPa
Megjelenés	majdnem víztiszta	

FELELŐSSÉGI KORLÁTOZÁS

Az ACRIFIX® ragasztók és más kiegészítő termékek kizárólag a PLEXIGLAS® termékekhez lettek kifejlesztve, és különösen ezen anyagok a tulajdonságaival harmonizálnak, ezért bármilyen ajánlás vagy megmunkálási irányelv kizárólag ezekre a termékekre vonatkozik. **A termék felelősségi jogszabály értelmében kárigény elutasításra kerül, amennyiben az más gyártók termékeinek használata során keletkezett.** További információk a biztonsági intézkedésekre, az egészségügyi kockázatok kizárására, a ragasztók kezelésére és eltávolítására vonatkozóan a Biztonsági Adatlapban található. Elérhetőség az aktuális szállítási program szerint.

Ezen információk, illetve minden további műszaki tanácsadás jelenlegi tudásunkon és tapasztalatunkon alapul. Mindazonáltal ez nem jelent cégünknek nézve semmilyen felelősséget vagy más jogi kötelezettséget, beleértve az esetleges harmadik személlyel kapcsolatos szellemi tulajdonjogot, különösen a szabadalmi jog tekintetében. Különösen nem jelent sem egyértelmű sem burkolt jótállást sem jogi értelemben vett terméktulajdonosságokra vonatkozó garanciát. Fenntartjuk a jogot arra, hogy változtatásokat hajtsunk végre a terméken műszaki előrehaladás vagy továbbfejlesztések hatására. A vevő nem mentesül azon kötelezettsége alól, hogy alapos vizsgálatnak, illetve próbának vesse alá a beérkező terméket. A termék viselkedése a tesztelés során eltérhet az itt leírtaktól, melyet a vevőnek saját felelősségére minősített szakértővel kell elvégeztetnie. Más vállalatok által használt kereskedelmi elnevezések megemlítése nem minősül ezen termékek ajánlásának, illetve nem zárja ki hasonló termékek használatát.

® = bejegyzett védjegy

Plexiglas, Plexiglas Satinice, ACRIFIX - Röhm GmbH & Co. KG (Darmstadt, Németország) által bejegyzett védjegyek